



Descrizione generale del progetto

Il progetto proposto prevede la valorizzazione di un comparto di area industriale nel comune di Carpendolo (BS) in Via Ercoliani in Zona Industriale classificata D1 di circa 11.500 mq suddiviso, secondo il planivolumetrico proposto, in otto lotti per complessivi mq. 4.800 di edificato.

Il progetto di lottizzazione approvato prevede la costruzione di un asse viario di penetrazione con larghezza di dimensione di mt 7,00 tale da garantire il transito agevole dei mezzi pesanti.

Gli edifici proposti, sono progettati secondo le specifiche tecniche elencate in modo da soddisfare le diverse esigenze degli utilizzatori per superfici coperte di varie pezzature da 300 a 1.000 mq. di pianta con possibilità di esecuzione di zone destinate ad uffici direzionali.

L'intero comparto si sviluppa come evidenziato ed ha accesso da Via Ercoliani a mezzo dell'asse di penetrazione progettato.

La viabilità interna permette un facile acces-

so ai singoli lotti ed offre un ampio spazio di parcheggio per gli utilizzatori.

Gli immobili, a destinazione industriale generica, vengono realizzati interamente prefabbricati sfruttando la moderna tecnologia della prefabbricazione ed avvalendosi della specifica competenza del produttore al fine di proporre un prodotto funzionale, gradevole dal punto di vista estetico ed a costi contenuti e competitivi.

Descrizione di un lotto tipo

- ***Superficie industriale***
- ✓ La costruzione verrà realizzata interamente pre-

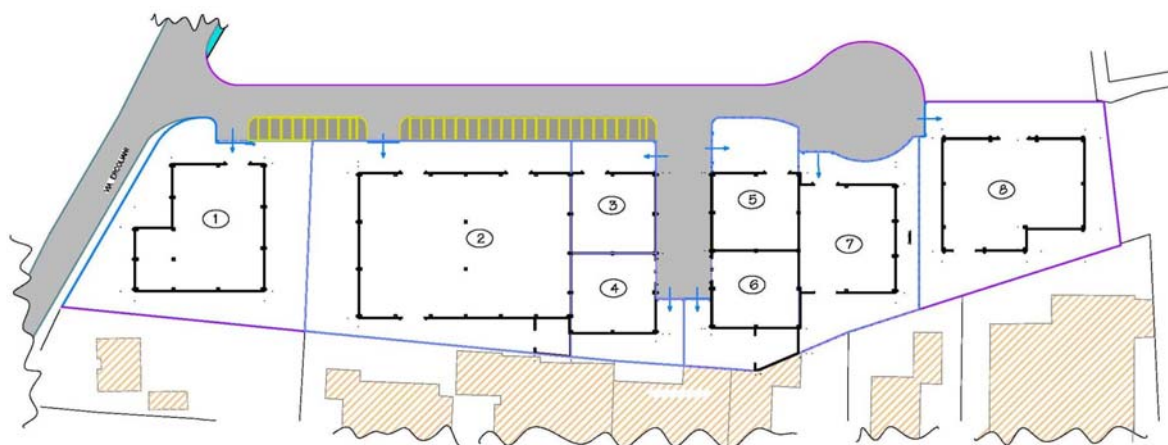




Estratto Prg

- fabbricata con plinti posti in opera su fondazione gettata in opera. ✓
- ✓ Maglia strutturale proposta di mt 9,00 x 19,00 circa tale da garantire una perfetta viabilità interna. ✓
- ✓ Pilastri e travi realizzati in c.a.v., dimensionati come da progetto specifico atti a sopportare il carico trasmesso dalla copertura, dotati di ancoraggi per il fissaggio delle vie di corsa. ✓
- ✓ La copertura, del tipo piana con travi ad Y, è costituita da travi in c.a.v. precompresso con sezione alare ed altezza variabile poste in piano alternate ad interassi variabili da mt 2,50÷3,00, coibentate con lana minerale e collegate da lastra di controsoffitto. La copertura avviene mediante posa di lastre in metallo (tecnologia Aluzinc) con spessore 6/10 tali da rendere la copertura pedinabile per un facile accesso a scopo di manutenzione. ✓
- ✓ L'illuminazione avverrà a mezzo di fasce vetrate con vetrate U-Glass eventualmente integrata dalla realizzazione di lucernari in copertura. ✓
- ✓ Nel progetto e nella realizzazione delle strutture si terrà conto di una resistenza al fuoco minima di 60-120 minuti primi
- ✓ Pareti di tamponamento esterne costituite da pannelli in c.a.v. dello spessore di cm. 24 con tecnologia "taglio termico". La finitura esterna è realizzata con spaccato di marmo nelle tonalità previste dal progetto.
- ✓ Pareti di tamponamento di divisione tra i lotti costituite da pannelli in c.a.v. dello spessore di cm. 20 in grado di garantire una resistenza al fuoco minima





Planivolumetrico

- 120 minuti primi.
- ✓ Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega leggera di alluminio EN AW 6060 UNI EN 573/3 (serie EKIP MAASTRICHT 53 camera europea/giunto aperto) completi di accessori di normale impiego e di guarnizioni in gomma silconica finiti con verniciatura in cabina pressurizzata mediante polveri termoisolanti (colori RAL standard a scelta).
 - ✓ Vetrate costituite da doppio vetro di sicurezza a lama d'aria con tecnologia "basso emissivo"
 - ✓ Portoni industriali costruiti con profilati di acciaio verniciato, resi ciechi mediante inserimento di pannello in lamiera pressopiegata coibentata con materiale isolante, movimento scorrevole su ruote metalliche, guida aerea ed a pavimento, apertura scorrevole ad una o più partite, accessori per movimento e chiusura.
 - ✓ Pavimento in calcestruzzo preconfezionato per fabbricati industriali, calcestruzzo a prestazione classe II A-L-7 32,5 Rck 250 daN/m² compresa fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata filo diam 5 maglia 20x20, corazzatura per incorporazione superficiale con spolvero di kg. 3 circa al m² di miscela composta di cemento-quarzo coridone o similari, lisciatura e formazione di giunti.
 - ✓ Muro di cinta con muretto prefabbricato in cls altezza fuori terra mt. 0,75-1,00, e cancellata metallica zincata altezza mt. 0,90
 - ✓ Cancellata in ferro zincato nelle dimensioni come da progetto esecutivo, movimento scorrevole, predisposizione per elettrificazione.
 - ✓ Piazzale ed aree libere verranno fornite con spaccato





cato di marmo.

- ✓ Marciapiedi esterni, dove necessario con larghezza minima di cm. 60 eseguiti con cls a ql. 2.5 di cemento R325 per m³ di impasto.
- ✓ Predisposizione di tutti gli allacciamenti tecnologici quali Eletrodotta, Telefonia, Gasdotto e Acqua costituiti da accesso al lotto delle singole tubazioni con esclusione dei contatori per le singole utenze.
- **Superficie direzionale e commerciale**
- ✓ Il progetto prevede la realizzazione di una superficie da destinare ad uffici sviluppata su due piani.
- ✓ Struttura prefabbricata realizzata con tegoli TT atti a garantire una resistenza minima al fuoco di 120 minuti primi.
- ✓ Serramenti in alluminio con tecnologia "Taglio termico" e vetrata isolante di sicurezza.
- ✓ Altezza minima di interpiano di mt. 3,50 e mt 3,30, sovraccarico per ufficio, getto integrativo sui solai, vano scala e copertura areata con tecnologia aluzinc.
- **Tempi di realizzazione del progetto**
- ✓ Il progetto è in fase avanzata di realizzazione e si prevedono le prime consegne a partire dall'autunno 2007.