



25020 Via Isorella Fiesse (BS) loc. Cadimarco

TECNOCOMPONENTI

tel +39 (030) 9950722 fax +39 (030) 9950703

S.p.A.

direzione

Tecnocomponenti S.p.A.

Energomont S.r.l. presentazione del progetto

DIREZIONE

<http://www.tecnocomponenti.it>



Descrizione generale del progetto

Il progetto proposto prevede la costruzione di un complesso polifunzionale al servizio dell'attività come indicato nella commessa promossa dalla società Energonont S.r.O con sede in Pekárska,11 TRNAVA - 91701 Slovenská Republika (SK).

Il progetto architettonico dell'intervento è stato realizzato dall'Arch. Marian Borsos, incaricato dal committente, che ha collaborato con Tecnocomponenti S.p.A. al fine verificare il corretto inserimento delle strutture prefabbricate nel più ampio progetto generale. Lo stesso Arch. Marian Borsos ha curato la direzione lavori intervenendo di concerto con i tecnici progettisti di Tecnocomponenti S.p.A. durante tutte le fasi, dalla progettazione alla realizzazione e consegna delle strutture.

I volumi indicati, attualmente in fase di completamento, sono ubicati in una zona con destinazione prettamente commerciale caratterizzata da insediamenti di recente costruzione perfettamente collegata con l'asse viario che perimetra la città di Trnava.



I volumi descritti e meglio evidenziati nello schema di massima allegato sono stati progettati tenendo conto delle indicazioni fornite dall'utilizzatore per una destinazione industriale di produzione e stoccaggio del prodotto finito con annessi uffici al servizio dell'attività industriale proposta.

E' stato inoltre realizzato un volume, corpo B, con accesso diretto ed indipendente rispetto all'attività principale, da adibire a struttura alberghiera in fase di completamento.

La tabella delle superfici di seguito proposta evidenzia la dimensione complessiva commerciale del progetto nonché il dettaglio delle singole superfici dell'intervento suddivise per ogni destinazione proposta.

Prospetto delle superfici

Intervento immobiliare di edificazione a destinazione industriale

(prospetto riassuntivo delle superfici)

Comune	Pekàrska,11 TRNAVA – 91701
Intervento	Zavarska
Riferimento	Energonont S.r.O
Lotto	A-B-C-D
numero delle unità realizzate	num 4
Superficie di progetto (in pianta)	mq. 3.232
Superficie lorda dell'intervento	mq. 5.782
- Reparto produzione	mq. 2.884
- Superficie direzionale	mq. 560
- Superficie commerciale	mq. 337
-Servizi per il commerciale	mq. 208

Standard di progetto

Intervento immobiliare di edificazione a destinazione industriale

Principali dimensioni di progetto		
tipo di edificio	Industriale e commerciale	
Superficie pianta	mq	7.930,00
Superficie coperta	mq	3.232
dim campata	ml	7,62
dim navata	ml	16,50
Maglia strutturale	ml	(7,62 x 16,50)
Superficie solaio ammezzato	mq	2.549
Numero di piani fuori terra	num	4
Numero di piani entro terra	num	0
Altezza utile sottotrave (edificio industriale)	ml	10,65
Sovraccarico permanente in copertura	daN/m ²	20
Sovraccarico variabile in copertura	daN/m ²	128
Sovraccarico permanente (primo livello)	daN/m ²	200
Sovraccarico variabile (primo livello)	daN/m ²	200
Certificazione di resistenza al fuoco	R(min')	120

Descrizione dei singoli volumi

Descrizione generale (comune ai singoli volumi)

I volumi sono stati verranno realizzati con struttura interamente prefabbricata con la tecnologia propria della Tecnocomponenti S.p.A. e con le seguenti caratteristiche:

- **Pilastri e travi di bordo** realizzati in c.a.v. precompresso, dimensionati come da progetto esecutivo atti a sopportare il carico trasmesso dalla copertura, dotati di ancoraggi per il fissaggio dei pannelli di tamponamento, i pilastri incorporano i tubi pluviali in pvc di idonea sezione per lo scarico delle acque meteoriche. Maglia strutturale proposta di mt. 7,62 x 16,50 circa tale da garantire una perfetta viabilità interna. Travi di bordo con funzione di vie di corsa per due carroponi per campata



da 20 ton. Nel progetto e nella realizzazione delle strutture si è tenuto conto di una resistenza al fuoco minima di 120 minuti primi .

- **Pareti di tamponamento** esterne costituite da pannelli in c.a.v. dello spessore di cm. 30 coibentate mediante inserimento di pannello di polistirene con tecnologia “taglio termico” ($U= 0,30 \text{ W/m}^2\text{k}$). La finitura esterna è realizzata con spaccato di marmo bianco-verde nelle tonalità previste dal progetto ed a scelta della direzione dei lavori. Pareti di tamponamento di divisione tra i lotti costituite da pannelli in c.a.v. dello spessore di cm. 20 in grado di garantire una resistenza al fuoco minima 120 minuti primi.
- **Serramenti** costruiti con profilati estrusi in lega leggera di alluminio EN AW 6060 UNI EN 573/3 (serie EKIP MAASTRICHT 53 camera europea / giunto aperto) completi di accessori di normale impiego e di guarnizioni in gomma siliconica finiti con verniciatura in cabina pressurizzata mediante polveri termoindurenti (colori RAL standard a scelta).



- **Vetrate** costituite da doppio vetro di sicurezza a lama d'aria con tecnologia "basso emissivo"

Reparto produttivo

L'orditura portante della **copertura** è costituita da travi piane in c.a.v. precompresso con sezione alare "AV" tipo "Tellus" ed altezza costante poste in piano alternate ad interassi variabili da mt. 5,00÷5,50, coibentate con polistirene e doppia guaina, protetta da scaglie di ardesia, secondo le specifiche tecniche necessarie per garantire una perfetta coibentazione.

- La **copertura** avviene mediante posa di doppia lastra in metallo (tecnologia Aluzinc) con spessore minimo di 5/10 per il controsoffitto e 6/10 per la copertura tali da renderla pedonabile per un facile accesso a scopo di manutenzione.
- La **coibentazione** viene garantita dalla interposizione di un materassino, dello spessore medio di circa 14 cm. tale da garantire un indice di trasmittanza previsto dalla normativa europea. Le specifiche tecniche relative al sistema di copertura adottato sono descritte negli elaborati di progetto esecutivi allegati al progetto. ($U= 0,30 \text{ W/m}^2\text{k}$)



- **Portoni** industriali costruiti con profilati di acciaio verniciato, resi ciechi mediante inserimento di pannello in lamiera pressopiegata coibentato con materiale isolante, movimento scorrevole su ruote metalliche, guida aerea ed a pavimento, apertura scorrevole ad una o più partite, accessori per movimento e chiusura.

Volume direzionale

Il progetto prevede la realizzazione di un volume da destinare ad uffici con una superficie commerciale complessiva di 2.549 mq sviluppata su quattro piani.

Struttura prefabbricata realizzata con tegoli TT atti a garantire una resistenza minima al fuoco di 120 minuti primi. Serramenti in alluminio con tecnologia "Taglio termico" e vetrata isolante di sicurezza. Altezza minima di interpiano di mt. 3,20 e mt. 3,00, sovraccarico per ufficio

- **Travi** con funzione di reggisolaio in c.a.v. precompresso a sezione costante, confezionate con calcestruzzo $R'_{ck} \geq 450 \text{ daN/cm}^2$ da porsi in opera sugli appoggi dei pilastri sopra descritti, complete di appoggi in neoprene, accessori per l'ancoraggio solidale alla struttura, dimensionamento per solaio come da specifiche di progetto.



- **Solaio** autoportante sez. TT in c.a.v. precompresso confezionato con calcestruzzo R'ck >= 450 daN/cm², sov. come da specifiche di progetto, posato in opera accostato a secco con superficie corrugata con inserimento delle staffe per il getto di completamento (escluso dall'offerta).

Pianificazione e programmazione del progetto

Lo schema di programmazione dell'intervento illustra i tempi di intervento a partire dalla progettazione esecutiva, 01 sett. 2008, fino alla consegna delle strutture prefabbricate avvenuta il 30 aprile 2009. Da tale data sono iniziate le opere di finitura e completamento realizzate direttamente dalla Energonont.

